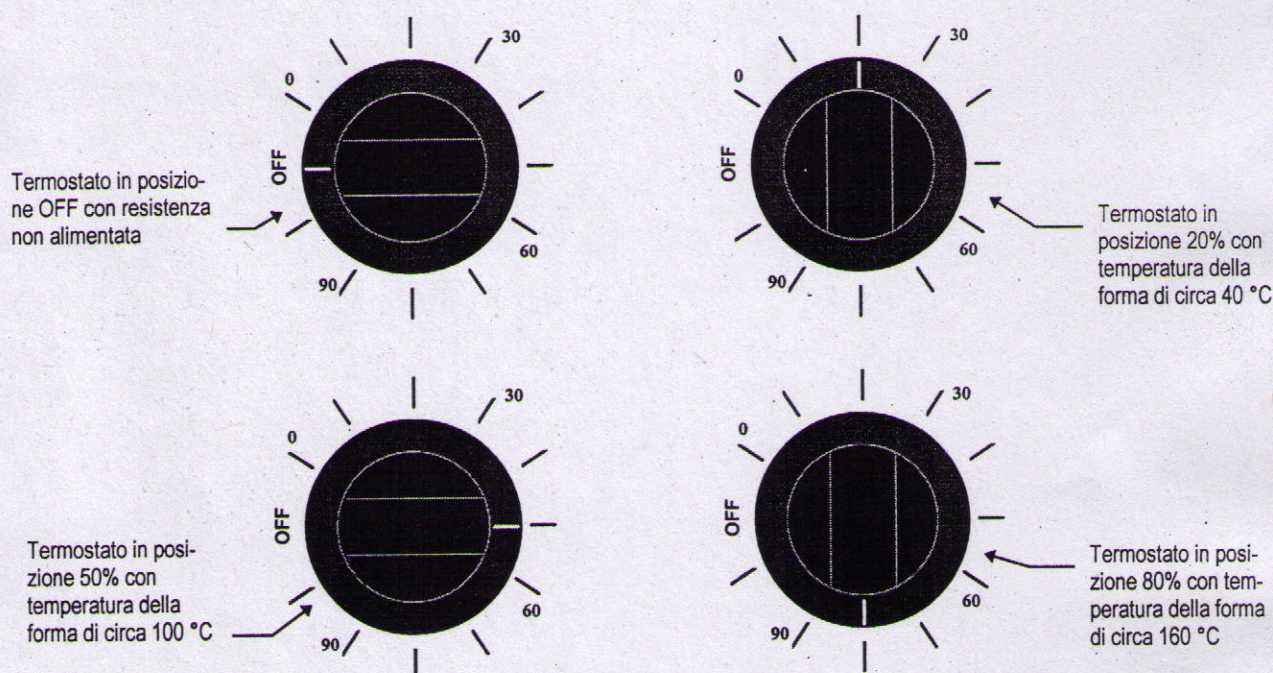


## 2. ISTRUZIONI PER L'UTILIZZO

### 2.1 FUNZIONAMENTO DELL'ATTREZZATURA

L'attrezzatura consente di effettuare la stiratura di calze di varia forma e misura previo la sostituzione della forma; in essa è presente una resistenza elettrica che permette di raggiungere una temperatura sulla sua superficie adeguata alle esigenze di stiratura e regolabile da un minimo di 30 °C ad un massimo di 200 °C (forma senza calza). La regolazione della temperatura è ottenuta per mezzo del termostato (vedi fig. 1-1) regolando opportunamente la posizione del pomello in relazione alla scala graduata di fondo. Si precisa che la scala graduata dello strumento regolatore (termostato) indica un valore percentuale della temperatura massima raggiungibile; pertanto per ottenere una temperatura di circa 100 °C è necessario portare l'indice in posizione 50 (%), per una temperatura di circa 150 °C in posizione 75 (%) ecc., come indicato nella figura seguente.



**FIGURA 6: ROTAZIONE DEL TERMOSTATO IN RELAZIONE ALLA TEMPERATURA VOLUTA**

Quando la temperatura ha raggiunto il valore corretto, il termostato interviene determinando l'apertura del contatto elettrico e quindi l'interruzione dell'alimentazione. Con il successivo progressivo raffreddamento del supporto in alluminio, il termostato provvede a ripristinare l'alimentazione. Per evitare una marcia ad intermittenza troppo ravvicinata, con effetti dannosi sulla lamina bimetallica, il termostato interviene quando si verifichi un abbassamento di temperatura di alcuni gradi centigradi, con un intervallo di tempo minimo di 4÷5 secondi.

Al termine delle operazioni produttive o in caso di sostituzione del supporto metallico (con l'azzeramento del termostato) esso impiega circa 15 minuti per tornare alla temperatura ambiente; pertanto sarà possibile maneggiarlo subito solo con l'impiego di guanti adatti a proteggere dalle temperature citate.